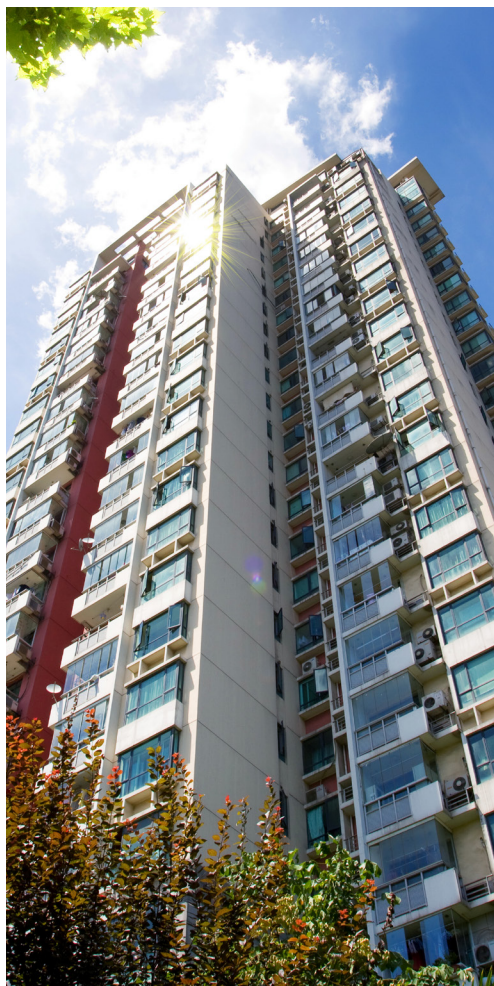
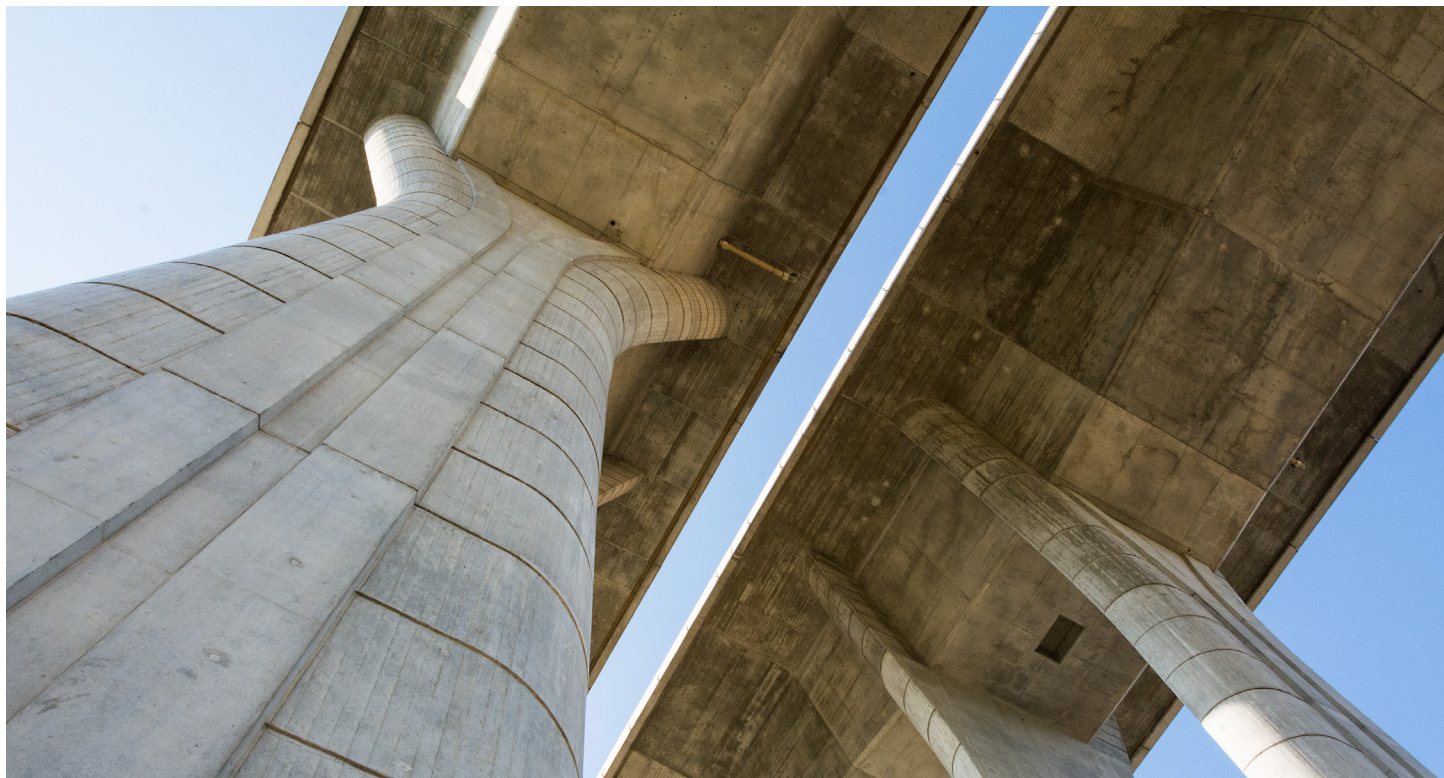


Cemento **CPC 40 R**

Cemento Portland Compuesto Resistencia 40 Rápida



¿Qué es?

El Cemento CPC 40 R es el producto ideal para la construcción de todo tipo de elementos y estructuras de concreto que requieren altas resistencias iniciales y finales.

Aplicaciones

El Cemento CPC 40 R es un cemento recomendado para elementos de alto desempeño estructural tales como:

- Elementos estructurales de edificios de gran altura (columnas, trabes, cimentaciones, etc.)
- Elementos presforzados (Pretensados y postensados) Pistas de aeropuerto
- Reparación de elementos que requieren de inmediata puesta en servicio
- Elementos del sistema Tilt – Up

Propiedades

- Presenta un desempeño de fraguado y resistencia óptima para la eficiencia de las líneas de Plantas productoras de elementos prefabricados de Concreto (pretensado y postensado), ya que gracias al rápido desarrollo de resistencias iniciales de este cemento se obtiene una alta velocidad de producción de piezas terminadas.
- Gracias a su desarrollo de resistencias a edades iniciales y finales, este cemento es la mejor opción de uso en plantas de concreto premezclado, permitiendo al usuario un menor tiempo de descimbrado de los elementos.
- Producido bajo un estricto control de calidad utilizando equipos y tecnología de punta, garantizando una alta uniformidad del cemento.
- El Cemento CPC 40 R cumple ampliamente con los requisitos de calidad como un Cemento Portland Compuesto Resistencia 40 Rápida de acuerdo con lo estipulado por la norma mexicana NMX – C – 414 – ONNCCE - vigente.

Recomendaciones de uso

- Utilizar arena, grava y agua libres de contaminación conforme a lo especificado en la norma NMX-C-111-ONNCCE-Vigente y NMX-C-122-ONNCCE-Vigente
- Utilizar la cantidad de agua estrictamente necesaria para obtener la trabajabilidad requerida de la mezcla, con el fin de evitar la reducción de resistencia y el agrietamiento del concreto.
- Se sugiere aplicar las recomendaciones del reglamento para concreto estructural ACI 318 para obtener una relación agua – cemento tan baja como sea posible.
- Para alcanzar aún mayores resistencias del concreto, es recomendable el empleo de reductores de agua de alto rango.
- Mezclar los materiales sobre una superficie no absorbente y limpia, hasta obtener una mezcla uniforme; mezclas de mayor uniformidad y calidad se obtienen mediante el mezclado con revolvedora.
- Compactar al máximo el concreto en estado fresco para eliminar el aire atrapado y con ello disminuir la permeabilidad en estado endurecido, teniendo precaución de no segregar y provocar exudación excesiva.
- Curar el concreto de manera continua y permanente por lo menos 14 días, manteniendo la superficie del concreto húmeda para garantizar el desarrollo de resistencia y reducir el agrietamiento.
- Proteger la superficie del concreto de pisos y losas recién coladas en condiciones ambientales extremas (calor, viento o frío y baja humedad relativa), para evitar la pérdida de humedad, favoreciendo así la ganancia de resistencia y la reducción del agrietamiento.
- Para mejores resultados contactar a su Asesor Técnico local del CITEC.

Disponibilidad

- Nacional.

Manejo y almacenamiento

- Se debe tener especial cuidado en la cantidad de cemento solicitado en función a la capacidad de su silo.
- Cuidar que los silos sean herméticos y no contengan residuos de otros productos para evitar contaminación.
- Evitar tiempos de almacenamiento prolongados (más de 45 días).

Precauciones

- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua.
- Para la protección de las manos se sugiere el uso de guantes de látex.

Servicio Técnico

Interior de la República: 800 427 2726
Zona Metropolitana,
Ciudad de México: 5724 0144
www.holcim.com.mx
www.solucionesconcretas.com.mx

Av. Prolongación Vasco de Quiroga 4800,
Torre II Oficina 101 Piso 1
Colonia Lomas de Santa Fe
C.P. 05300
Alcaldía Cuajimalpa

